

十字槽半沉头木螺钉

Cross recessed raised  
countersunk head wood screws

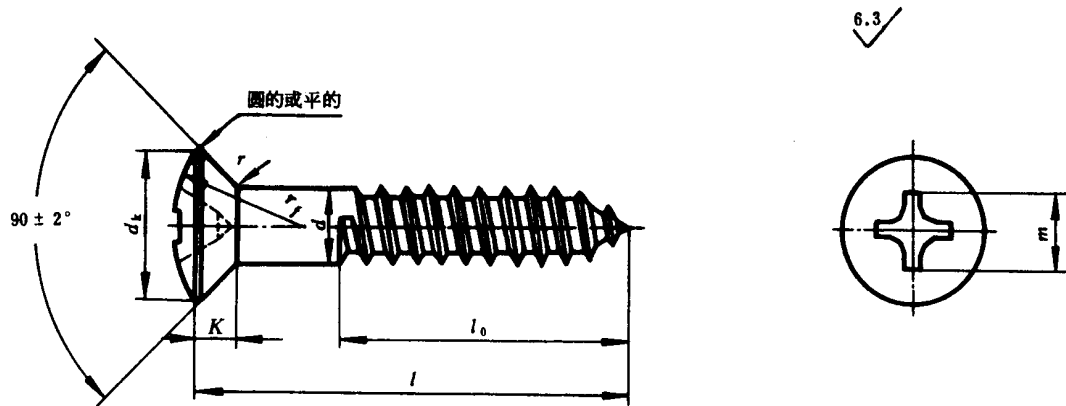
1 引言

本标准规定了公称直径为2~10mm的十字槽半沉头木螺钉。

2 引用标准

GB 944.1—85《螺钉用十字槽》；  
GB 922—86《木螺钉技术条件》。

3 尺寸



GB 952—86

mm

d		公称直径	2	2.5	3	3.5	4	(4.5)	5	(5.5)	6	(7)	8	10
		min	1.86	2.25	2.75	3.20	3.70	4.20	4.70	5.20	5.70	6.64	7.64	9.64
d <sub>k</sub>		max	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	7.0	8.0	10.0
		min	3.70	4.70	5.70	6.64	7.64	8.64	9.64	10.57	11.57	13.57	15.57	19.48
k		max	1.2	1.4	1.7	2	2.2	2.7	3	3.2	3.5	4	4.5	5.8
r		~	0.2	0.2	0.2	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.5	0.5	0.5
f		~	0.6	0.8	0.9	1.1	1.2	1.4	1.5	1.7	1.8	2.1	2.4	3.0
r <sub>f</sub>		~	3.6	4.3	5.5	6.1	7.3	7.9	9.1	9.7	10.9	12.4	14.5	16.2
十字槽 (H型) 插入深度		槽号	1			2			3			4		
		m (参考)	2.7	2.9	3.9	4.3	4.9	5.3	5.5	6.8	7.4	7.9	9.5	10.5
		min	1.14	1.34	1.30	1.69	2.28	2.68	2.87	2.90	3.48	3.97	4.60	5.58
		max	1.52	1.72	1.83	2.23	2.83	3.23	3.43	3.46	4.06	4.56	5.15	6.15
l			f <sub>0</sub>											
公称	min	max	公称	min	max									
6	5.25	6	4	3.3	4.7									
8	7.10	8	5	4.3	5.7									
10	9.10	10	6	5.3	6.7									
12	10.90	12	8	7.1	8.9									
14	12.90	14	9	8.1	9.9									
16	14.90	16	10	9.1	10.9									
18	16.90	18	12	10.9	13.1	商 品								
20	18.70	20	13	11.9	14.1									
(22)	20.70	22	14	12.9	15.1									
25	23.70	25	17	15.9	18.1									
30	28.70	30	20	18.7	21.3									
(32)	30.40	32	21	19.7	22.3	规 格								
35	33.40	35	23	21.7	24.3									
(38)	36.40	38	25	23.7	26.3									
40	38.40	40	26	24.7	27.3									
45	43.40	45	30	28.7	31.3									
50	48.40	50	33	31.4	34.6	范 围								
(55)	53.10	55	36	34.4	37.6									
60	58.10	60	40	38.4	41.6									
(65)	63.10	65	43	41.4	44.6									
70	68.10	70	46	44.4	47.6									
(75)	73.10	75	50	48.4	51.6									
80	78.10	80	52	50.1	53.9									
(85)	82.80	85	56	54.1	57.9									
90	87.80	90	60	58.1	61.9									
100	97.80	100	66	64.1	67.9									
120	117.80	120	80	78.1	81.9									

注：尽可能不采用括号内的规格。

#### 4 技术条件

按GB 922-86规定。

#### 5 标记

公称直径10mm、长度100mm、材料为A3、不经表面处理的十字槽半沉头木螺钉的标记示例：  
木螺钉 GB 952-86 10×100

---

#### 附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草。