

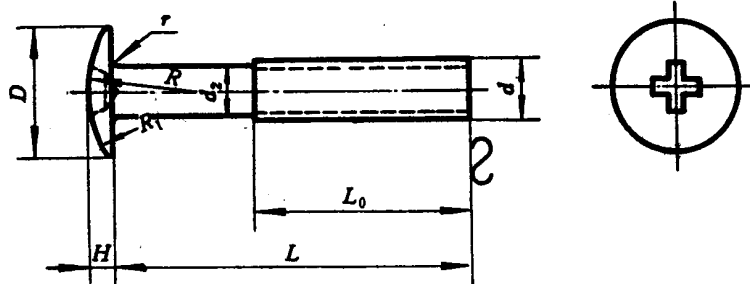
# 中华人民共和国

## 国家标准

### 十字槽扁圆头螺钉

GB 973—76  
代替 GB 973—67

其余▽4



标记示例:

粗牙普通螺纹, 直径 8mm、长 50mm、材料为 A3、不经热处理及表面处理的十字槽扁圆头螺钉:

螺钉 M8×50 GB 973—76

钉杆上全部制出螺纹时应加标记 Q:

螺钉 M8×50-Q GB 973—76

mm

表 1

d		2	2.5	3	4	5	6	8
D	公称尺寸	5	6.2	7.5	10	12	14	18
	允 差	-0.30	-0.36			-0.43		
H	公称尺寸	1.4	1.6	1.8	2	2.4	2.8	3.2
	允 差	±0.12			±0.20			±0.24
r		0.2			0.4			
R		6	7.5	9	12	15	20	21
R <sub>1</sub>		2	2.5	3	4	5	6	

表 2

L mm		d mm													
公称尺寸	允差	2	2.5	3	4	5	6	8	2	2.5	3	4	5	6	8
		L <sub>0</sub> (不包括螺尾) mm							每 1000 个钢螺钉的重量 kg≈						
4	±0.3							0.16							
5	±0.5							0.18	0.30						
6		·						0.20	0.33	0.48					
8								0.24	0.39	0.57	1.05	1.70	2.70		
10	±0.7		·					0.28	0.45	0.66	1.23	1.98	3.04		
12								0.32	0.51	0.75	1.41	2.26	3.38	5.42	
(14)		8	·					0.36	0.57	0.84	1.59	2.54	3.72	6.20	
16				·				0.40	0.63	0.93	1.77	2.82	4.06	6.98	
(18)					·			0.44	0.69	1.02	1.95	3.10	4.40	7.76	
20						·		0.48	0.75	1.11	2.13	3.38	4.74	8.54	
(22)							·		0.81	1.20	2.31	3.66	5.08	9.32	
25									0.90	1.34	2.58	3.98	5.59	10.5	
(28)		15							0.99	1.48	2.85	4.30	6.10	11.7	
30									1.05	1.57	3.03	4.58	6.44	12.4	
(32)	±1.0			20				1.11	1.66	3.21	4.86	6.78	13.2		
35					20				1.20	1.80	3.48	5.18	7.29	14.4	
(38)						25				1.94	3.75	5.50	8.80	15.6	
40							25			2.03	3.93	5.78	9.14	16.3	
45											4.38	6.38	9.99	18.3	
50											4.83	6.98	10.8	20.2	

注：① 括号内的尺寸，尽可能不采用。

② 表内折线上方有“·”记号者，钉杆上全部制出螺纹。

③ 允许钉杆上全部制出螺纹。

1. 十字槽按 T<sub>1</sub>GB 944—76 的规定。

2. 技术条件按 GB 89—76 的规定。