

开槽半沉头自攻螺钉

Slotted raised countersunk head tapping screws

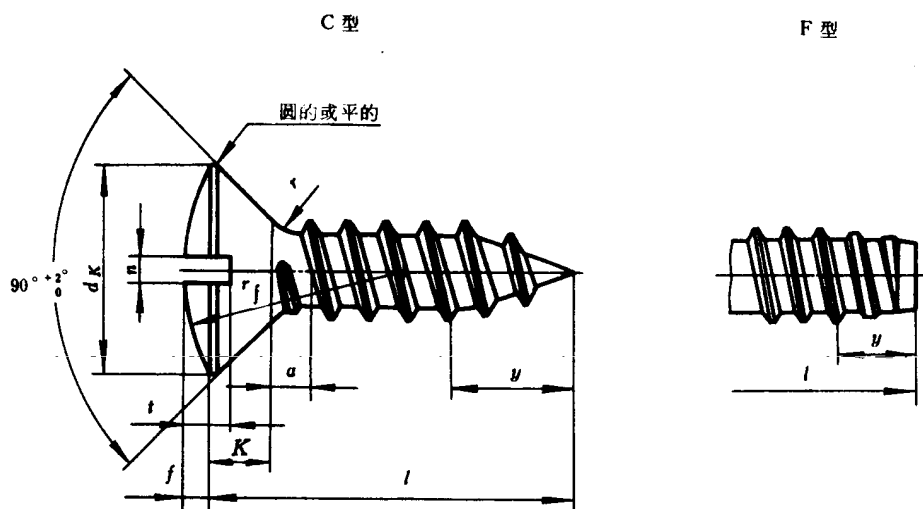
1 引言

本标准规定了螺纹规格为ST 2.2～ST 9.5的开槽半沉头自攻螺钉。
本标准等效采用国际标准ISO 1483—1983《开槽半沉头自攻螺钉》。

2 引用标准

- GB 5280—85《自攻螺钉用螺纹》；
- GB 3098.5—85《紧固件机械性能 自攻螺钉》；
- GB 3103.1—82《紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母》；
- GB 5279—85《沉头螺钉 头部形状和测量》；
- GB 5267—85《螺纹紧固件 电镀层》；
- GB 90—85《紧固件验收检查、标志与包装》。

3 尺寸



mm

续表

螺纹规格		l												
		C 型		F 型		ST 2.2	ST 2.9	ST 3.5	ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5	ST 6.3	ST 8	ST 9.5
公称	min	max	min	max										
4.5	3.7	5.3	3.7	4.5		—	—	—	—	—	—	—	—	—
6.5	5.7	7.3	5.7	6.5										
9.5	8.7	10.3	8.7	9.5										
13	12.2	13.8	12.2	13										
16	15.2	16.8	15.2	16										
19	18.2	19.8	18.2	19			商品							
22	21.2	22.8	20.7	22				规						
25	24.2	25.8	23.7	25						格				
32	30.7	33.3	30.7	32							范围			
38	36.7	39.3	36.7	38										
45	43.7	46.3	43.5	45										
50	48.7	51.3	48.5	50										

注：① P = 螺距。

② d_k 的理论值按 GB 5279-85 规定。

③ 表中带“—”标记的规格，不予制造。

4 技术条件

螺 纹		GB 5280—85
机械性能		GB 3098.5—85
公 差	产品等级	A
	标 准	GB 3103.1—82
沉头的测量		GB 5279—85
表面处理		镀锌钝化GB 5267—85
验收及包装		GB 90—85

5 标记

螺纹规格ST 3.5、公称长度 $l = 16\text{mm}$ 、表面镀锌钝化的C型开槽半沉头自攻螺钉的标记示例：
自攻螺钉GB 5284—85·ST 3.5×16·C

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草。