

ICS 21.060.60
J 15
备案号: 20266—2007

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6384.1—2007
代替 JB/T 6384.1—1992

锥密封焊接式隔壁直角管接头

Welding cone couplings angular bulkhead couplings



2007-03-06 发布

2007-09-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 型式和主要尺寸	1
4 技术条件	2

前 言

JB/T 6384《锥密封焊接式管接头》按连接型式分为两个部分：

——第1部分：锥密封焊接式隔壁直角管接头；

——第2部分：锥密封焊接式隔壁直通管接头；

本部分是JB/T 6384的第1部分。

本部分代替JB/T 6384.1—1992《锥密封焊接式隔壁直角管接头》。

本部分与JB/T 6384.1—1992相比，其技术内容没有变化，仅做了编辑性的修改。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由机械工业冶金设备标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：西安重型机械研究所。

本部分主要起草人：刘勇。

本部分所代替标准的历次版本发布情况：

——JB/T 6384.1—1992。

锥密封焊接式隔壁直角管接头

1 范围

JB/T 6384的本部分规定了锥密封焊接式隔壁直角管接头的型式与尺寸和技术条件。

本部分适用于以油、气为介质管路系统中锥密封焊接式隔壁直角管接头。公称压力 $PN \leq 31.5\text{MPa}$ ，工作温度 $-25^\circ\text{C} \sim +80^\circ\text{C}$ 。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款，通过JB/T 6384的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 3452.1—2005 液压气动用O形橡胶密封圈 第1部分：尺寸系列及公差（ISO 3601-1：2002，MOD）

JB/T 6386 锥密封焊接式管接头 技术条件

3 型式和主要尺寸

3.1 锥密封焊接式隔壁直角管接头的型式、尺寸按图1和表1的规定。

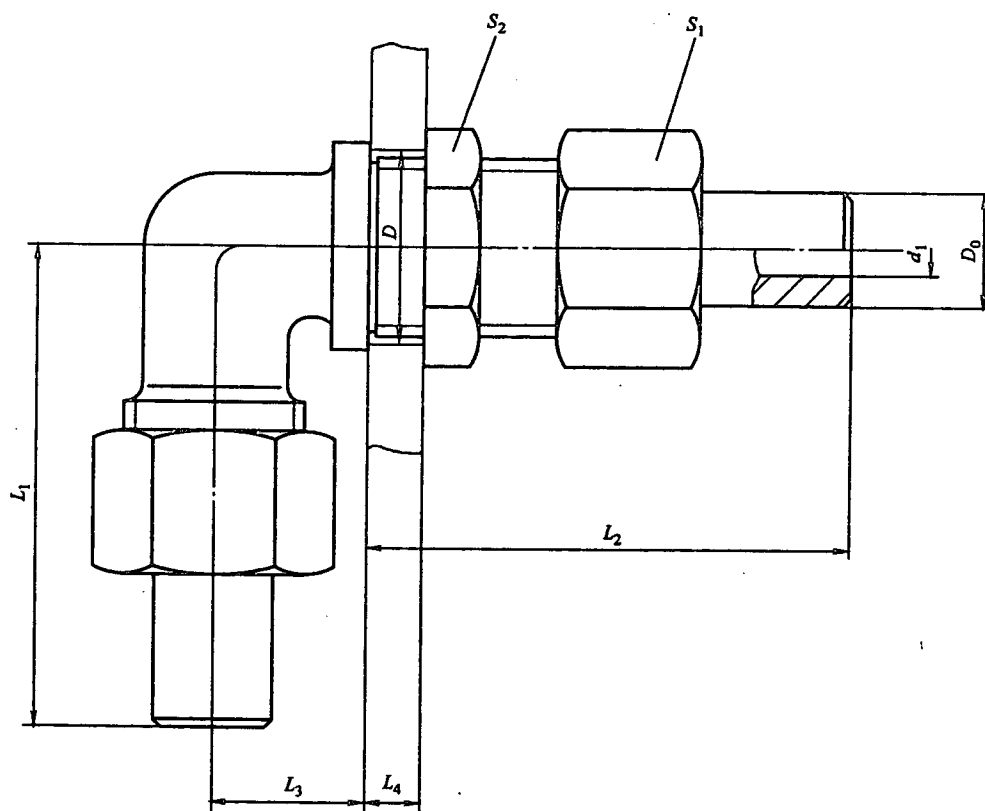


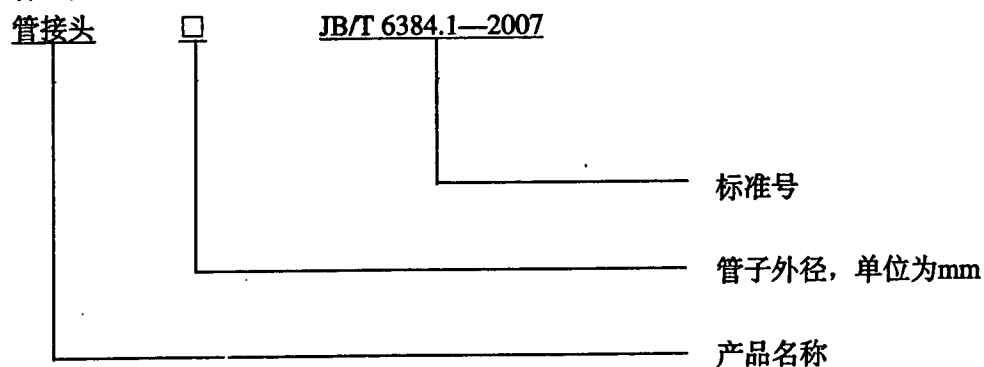
图 1

表 1

mm

管子外径 D_0	d_1	L_1	L_2	L_3	L_4	D	S_1	S_2	O形密封圈 GB/T 3452.1	质量 kg
8	4	54	70	17	≈20	17	21	16	7.50×1.8G	0.28
10	6	60	72	19		19	24	16	9.00×1.8G	0.32
12	7	62	75	19		21	24	18	11.2×1.8G	0.37
14	8	68	84	22	≈22	23	27	21	11.8×2.65G	0.54
16	10	70	85	23		25	30	24	14.0×2.65G	0.63
20	13	80	91	27		31	36	27	18.0×2.65G	0.90
25	17	92	100	31		37	46	34	23.6×2.65G	1.38
30	20	99	107	39		43	50	36	28.0×2.65G	1.86
38	26	110	116	43		53	60	46	36.5×2.65G	2.67

3.2 标记方法:



3.3 标记示例:

管子外径 D_0 为20mm的锥密封焊接式隔壁直角管接头:

管接头 20 JB/T 6384.1—2007

4 技术条件

锥密封焊接式隔壁直角管接头技术条件按JB/T 6386的规定。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
锥密封焊接式隔壁直角管接头
JB/T 6384.1—2007

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码：100037

*

210mm×297mm·0.25印张·8千字
2007年9月第1版第1次印刷
定价：10.00元

*

书号：15111·8345

网址：<http://www.cmpbook.com>
编辑部电话：（010）88379779
直销中心电话：（010）88379693
封面无防伪标均为盗版