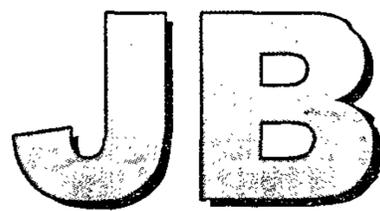


ICS 25.120.30

J 46

备案号: 22998—2008



# 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7648.8—2008

代替 JB/T 7648.8—1994

## 冲模侧刃和导料装置 第 8 部分: B 型抬料销

Pitch punch and stock guide units of stamping dies  
— Part 8: Stock lifting pins — Type B



2008-02-01 发布

2008-07-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 尺寸规格.....	1
4 材料和硬度.....	2
5 要求.....	2
6 标记.....	2
图 1 B 型抬料销.....	1
表 1 B 型抬料销尺寸.....	2

## 前 言

JB/T 7648《冲模侧刃和导料装置》分为八个部分：

- 第1部分：侧刃；
- 第2部分：A型侧刃挡块；
- 第3部分：B型侧刃挡块；
- 第4部分：C型侧刃挡块；
- 第5部分：导料板；
- 第6部分：承料板；
- 第7部分：A型抬料销；
- 第8部分：B型抬料销。

本部分为JB/T 7648的第8部分。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国模具标准化技术委员会（SAC/TC 33）归口。

本部分起草单位：桂林电器科学研究所、桂林电子科技大学。

本部分主要起草人：翁史振、廖宏谊、奉双。

本部分为首次发布。



表1 B型抬料销尺寸

单位: mm

$d$	基本尺寸	4	6	8	10	13	16	20
	极限偏差	$\begin{matrix} 0 \\ -0.008 \end{matrix}$		$\begin{matrix} 0 \\ -0.009 \end{matrix}$		$\begin{matrix} 0 \\ -0.011 \end{matrix}$		$\begin{matrix} 0 \\ -0.013 \end{matrix}$
$d_1$		2	3.6	5	6	7	8	10
$d_2$		6	8	10	13	16	19	23
$t$		0.5~0.8	1.0~1.6	1.0~2.0	1.6~2.5	2.5~3.6	2.5~4.0	3.6~5.0
$l$		5	7				12	
$L$	10	×	×					
	15	×	×	×				
	20	×	×	×				
	22	×	×	×				
	25	×	×	×	×	×		
	28	×	×	×	×	×		
	30	×	×	×	×	×	×	×
	33	×	×	×	×	×	×	×
	36	×	×	×	×	×	×	×
	40	×	×	×	×	×	×	×
	45			×	×	×	×	×
	50			×	×	×	×	×
	60					×	×	×
70						×	×	

## 4 材料和硬度

材料由制造者选定, 推荐采用T10A。

硬度52HRC~56HRC。

## 5 要求

应符合JB/T 7653的规定。

## 6 标记

按本部分的B型抬料销应有下列标记:

- B型抬料销;
- 抬料销直径 $d$ , 单位为mm;
- 抬料销长度 $L$ , 单位为mm;
- 抬料销宽度 $t$ , 单位为mm;
- 本部分代号, 即JB/T 7648.8—2008。

示例:

$d=6\text{mm}$ 、 $L=22\text{mm}$ 、 $t=1\text{mm}$ 的B型抬料销标记如下:

B型抬料销 6×22×1 JB/T 7648.8—2008

中 华 人 民 共 和 国  
机 械 行 业 标 准  
冲模侧刃和导料装置  
第8部分：B型抬料销  
JB/T 7648.8—2008

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街22号  
邮政编码：100037

\*

210mm×297mm·0.25印张·8千字  
2008年6月第1版第1次印刷

书

网址：<http://www.cmpbook.com>  
编辑部电话：（010）88379778  
直销中心电话：（010）88379693  
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究